

Welle-Nabe-Verbindungen

Hinweise zu Lagerung, Konstruktion, Montage, Transport, Betrieb, Kontrolle und Wartung

1 Lagerung

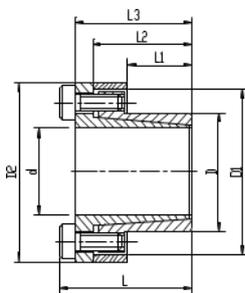
ASK-Welle-Nabe-Verbindungen sind mit einem Korrosionsschutzmittel versehen und können in der Originalverpackung bei Temperaturen zwischen 10°C und 40°C und einer relativen Luftfeuchte die geringer als 60% ist über mehrere Jahre gelagert werden. Bei der Lagerung muss darauf geachtet werden, dass die Kartons nicht direkter Sonneneinstrahlung ausgesetzt werden, da sonst die Lagertemperaturen überschritten werden können.

2 Konstruktion

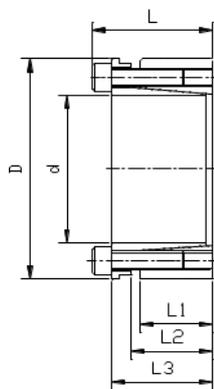
ASK-Welle-Nabe-Verbindungen sind Maschinenelemente mit denen Naben auf Wellen befestigt werden können. Die Kräfte und Momente werden kraftschlüssig übertragen. Die Verbindungen sind lösbar und können axiale Kräfte und Drehmomente übertragen. Die erforderliche Klemmkraft wird durch axiales Verschieben konischer Ringe im Spalt zwischen Welle und Nabe erzeugt.

Die Höhe der übertragbaren Kräfte hängt unter anderem ab von der zulässigen Flächenpressung, dem Reibwert und dem Anzugsmoment der Spanschrauben.

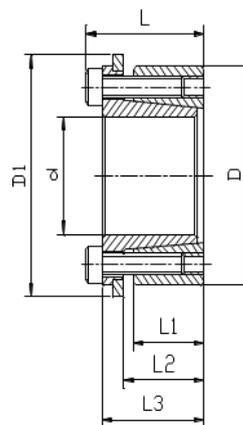
Bauarten



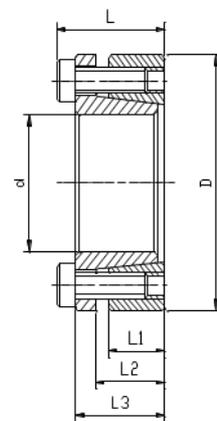
ASK 110



ASK 130



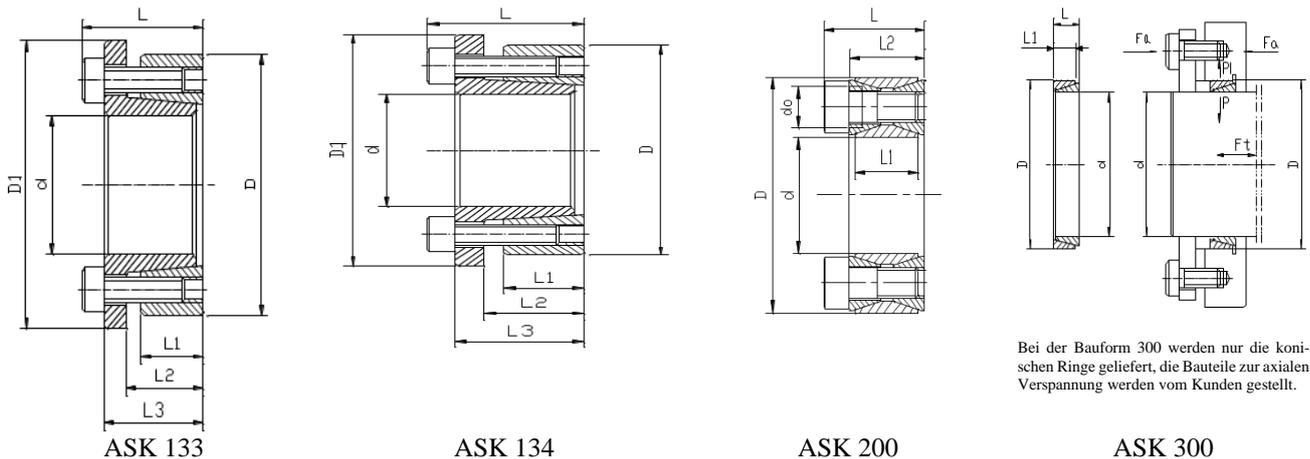
ASK 131



ASK 132

Welle-Nabe-Verbindungen

Hinweise zu Lagerung, Konstruktion, Montage, Transport, Betrieb, Kontrolle und Wartung



Der Unterschied zwischen den Bauformen sind die Anlagefläche für die Nabe (ASK 131, 133 und 134) und die erforderliche Größe des Ringspalt zwischen Welle und Nabe. Die Kräfte / Drehmomente, die übertragen werden können, hängen ab von der Reibfläche, der Anzahl und Größe der Spanschrauben.

3 Montage

3.1 Vor der Montage

In manchen Fällen kann es bei vorkommen, dass der Korrosionsschutz eintrocknet. Dann müssen alle Bauteile vor der Montage mit geeignetem Korrosionsschutz und oder Petroleum gereinigt werden.

Alle Bauteile wie Welle oder Bolzen und Bohrung müssen gratfrei sein.

Alle Teile müssen sauber und staubfrei sein.

Metallisch blanke Flächen nicht mit bloßen Händen berühren; Korrosionsgefahr.

3.2 Montage

1. Schrauben leicht anziehen und die Nabe ausrichten.
2. Schrauben gleichmäßig am besten über Kreuz auf das angegebene Anzugsmoment in mehreren Umläufen anziehen.
3. Kontrollieren Sie das Anzugsmoment aller Spanschrauben in der Reihenfolge ihrer Anordnung. Wenn keine Schraube sich mehr anziehen lässt, ist die Montage beendet.

3.3 Demontage

1. Alle Schrauben schrittweise einige Gewindgänge lösen. (Dabei lost sich der hintere Ring, bis er sich abstützt).
2. In die Abdrückgewinde am vorderen Ring Schrauben eindrehen.
3. Durch gleichmäßiges Anziehen der Schrauben wird die Verbindung vollständig gelöst.

Welle-Nabe-Verbindungen

Hinweise zu Lagerung, Konstruktion, Montage, Transport, Betrieb, Kontrolle und Wartung

4 Betrieb

Die Temperatur des Welle-Nabe-Verbindung muss während des Betriebs zwischen -10°C und $+80^{\circ}\text{C}$ liegen.

Es sollten folgende Punkte kontrolliert werden:

Schrauben sollten regelmäßig während des Betriebes überprüft werden

Auf Beschädigungen der Bauteile sollte geachtet werden

5 Wiederverwertung von Welle-Nabe-Verbindungen

Vor der Wiederverwertung von Welle-Nabe-Verbindungen diese reinigen und den Allgemeinzustand der Einzelteile prüfen. Alle Schmierbereiche müssen durch Auftragen neuer Schmierstoffe entsprechend versorgt werden.

Prüfen Sie die Schmierung der Schraubengewinde und Auflagen.

Bei weiteren Fragen empfehlen wir unsere Knowledgebase unter www.askubal.de